



Pressemitteilung April 2026

## Sichere Basis, einfache Montage: Das Betonpad von LUVAQ für Klima- und Wärmepumpensysteme

Mit dem neuen Aufstellungspad präsentiert LUVAQ eine durchdachte Lösung für Fachhandwerker, die Klimageräte und Wärmepumpen schnell, sicher und dauerhaft installieren möchten. Das Betonpad überzeugt durch hohe Stabilität, geringes Gewicht und einfache Handhabung – und macht die Aufstellung schwerer Technik so einfach wie nie.

Das LUVAQ Aufstellungspad dient als robuste, vibrationsdämpfende Unterlage für Klimageräte, Monoblock-Systeme und Wärmepumpen. Trotz seiner hohen Tragkraft von bis zu 700 kg ist das Pad mit nur 16 kg Eigengewicht sehr leicht und damit besonders montagefreundlich.

### Schnell installiert, dauerhaft zuverlässig

Das Pad eignet sich sowohl für den Innen- als auch den Außeneinsatz. Seine strukturierte Oberfläche sorgt für sicheren Halt der Geräte und unterstützt gleichzeitig eine effektive Wasserableitung. Dank seiner hohen Widerstandsfähigkeit gegen Einsinken und Absetzen bietet es eine langfristig stabile Basis – auch unter anspruchsvollen Bedingungen.

Darüber hinaus ist das Material gefrier- und auftauresistent, UV-beständig sowie unempfindlich gegenüber chemischen Einflüssen und Flammen. Damit ist das LUVAQ Betonpad optimal für den dauerhaften Einsatz im Freien geeignet.

### Flexibles Zubehör für jede Anwendung

Ergänzend zum Aufstellungspad bietet LUVAQ passende Dämpfungssockel in verschiedenen Größen sowie einen abgestimmten Schraubensatz an. Die Komponenten ermöglichen eine individuelle Anpassung an unterschiedliche Geräte und Montagesituationen. Neu im Sortiment ist zudem der Kondensatauffangbeutel von LUVAQ, ein praktischer Sickerbeutel zur Aufnahme von Kondensatwasser. Er eignet sich ideal für den Einsatz bei mobilen Klimageräten oder in schwer zugänglichen Bereichen, insbesondere wenn keine direkte Abflussführung möglich ist. Der Sickerschacht aus Geotextilien ermöglicht eine sichere Versickerung des anfallenden Kondensats – beispielsweise bei Luft-Wärmepumpen bis 16 kW, bei denen zwischen 10 und 15 Liter pro Stunde beziehungsweise bis zu 2.000 Liter pro Jahr anfallen können.

Der Kondensatauffangbeutel überzeugt durch seine einfache Handhabung, flexible Einsatzmöglichkeiten sowie die Eignung für temporäre und dauerhafte Lösungen und erweitert das LUVAQ Sortiment um eine praxisgerechte Lösung für typische Herausforderungen auf der Baustelle.

„Mit unserem Aufstellungspad und dem dazugehörigen Zubehör bieten wir Fachhandwerkern eine Lösung, die Montagezeit spart und gleichzeitig höchste Stabilität gewährleistet“, erklärt Christian Elbracht, Geschäftsführer der LUVAQ GmbH. „Unser Anspruch ist es, Produkte zu entwickeln, die auf der Baustelle wirklich funktionieren – einfach, effizient und zuverlässig.“

#### Kontaktadresse:

LUVAQ GmbH  
Miethpfad 9  
12307 Berlin  
T +49 (0) 30 544535444  
info@luvaq.com

#### Pressekontakt:

Erik Trümpler  
Communications-Contor  
An der Riede 1, 28816 Stuhr  
T +49 (0) 421 2029 - 113  
erik.truempler@communications-contor.de

#### Über die LUVAQ GmbH

Die LUVAQ GmbH ist ein spezialisierter Hersteller für Klima- und Lüftungstechnik im dreistufigen Vertriebsweg. Mit einem breiten, zukunftsgerichteten Sortiment, hoher Warenverfügbarkeit und einem klaren Fokus auf das Fachhandwerk bietet LUVAQ praxisnahe Lösungen für moderne Gebäudeanforderungen. Die Marke steht für Klarheit, Dynamik und technische Verlässlichkeit.